



TOTAL
SCHMIERSTOFFE

TOTAL Equivis HE

Für maximale
Hydraulikleistung



TOTAL
Committed to Better Energy

In der Praxis getestet:

TOTAL Equivis HE: Bis zu 5%* weniger Kraft- stoffverbrauch

TOTAL Equivis HE mit DYNAVIS® -
Technologie – für überragende
Hydraulikleistung**



** DYNAVIS® ist eine Marke
von Evonik Industries



Das Beste, was Ihrer Hydraulik passieren kann

Herkömmliche Hydrauliköle vergeuden Pumpleistung, sobald sie zu warm werden, weil sie mit zunehmender Temperatur an Viskosität verlieren. Irgendwann ist das Öl so dünn, dass es an den Pumpenschaufeln oder Kolbendichtungen vorbei zurückströmt. Die Maschine verliert an Leistung und reagiert nur noch schlecht auf Steuerbefehle. Der Ölrückstrom erzeugt noch mehr reibungsbedingte Wärme, und die Hydraulik wird immer heißer.

TOTAL Equivis HE reagiert auf extreme Betriebstemperaturen völlig anders.



Optimierte Viskosität – optimale Leistung

Die hohen Temperaturen, die für herkömmliche Öle das Aus bedeuten, wirken sich auf TOTAL Equivis HE weit weniger aus, weil es mit einer speziellen Additiv-Technologie formuliert ist. Darum sind Hydraulikpumpen effizienter, wenn sie mit TOTAL Equivis HE arbeiten, und es geht weniger Energie verloren. Baumaschinisten bestätigen, dass die Hydraulik direkter und mit größerer Präzision anspricht, so dass die Arbeit schneller erledigt ist. Nie wieder muss verlorene Hydraulikleistung durch Drehzahlerhöhung ausgeglichen werden. Dadurch sinkt der Kraftstoffverbrauch. Selbst nach tausenden Stunden unter extremer Belastung behält TOTAL Equivis HE seine hervorragende Leistung.

Die einfache Lösung für mehr Effizienz:

**MEHR
LEISTUNG.
WENIGER
KRAFTSTOFF.**

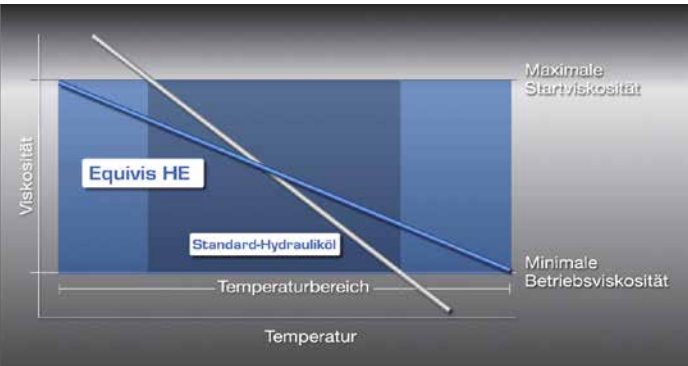


TOTAL Equivis HE spart Kraftstoff. Selbst am Ende einer langen, harten Schicht ist die Hydraulik noch so leistungsfähig wie zu Arbeitsbeginn.



Betriebstemperaturbereich: Größere Bandbreite

TOTAL Equivis HE verbreitert das Betriebstemperaturfenster jeder hydraulischen Maschine. TOTAL Equivis HE senkt die Temperaturen Ihrer Arbeitshydraulik und bleibt selbst dann uneingeschränkt funktionsfähig, wenn das Öl extreme Betriebstemperatur erreicht.



Alle Vorteile auf einen Blick:

- Bis zu 5 %* mehr Hydraulikleistung bei maximaler Belastung
- Bis zu 5 %* weniger Kraftstoffverbrauch bei gleicher Arbeitsleistung
- Höher Durchsatz bei Spitzentemperaturen
- Hydraulik reagiert schneller auf Bedienbefehle

... im Vergleich zu Arbeitshydraulik, die mit herkömmlichen Hydraulikölen arbeitet.

* 5 % im Durchschnitt. Praxistests mit TOTAL Equivis HE in einem Bagger mittlerer Größe haben Leistungsgewinne von bis zu 10 % im Vergleich zu Einbereichsöl ergeben. Die Höhe der Kraftstoffeinsparung ist von den Betriebsparametern der Ausrüstung abhängig, wie zum Beispiel Betriebsdauer, Ausschachten von schwerem oder leichtem Boden, warmes oder kaltes Klima, Ausrüstungstyp usw. Ähnliche Ergebnisse können darum nicht garantiert werden.

Sie wollen die volle Leistung Ihrer Hydraulik?

Sie brauchen Maschinen, die sofort auf Bedienbefehle reagieren, und Ladezyklen, die selbst dann kurz bleiben, wenn Ihre Technik seit Stunden im Einsatz ist?

Und Sie haben nichts dagegen, wenn zusätzlich die Kraftstoffkosten sinken?

Dann ist es Zeit, dass Sie unser neues TOTAL Equivis HE verwenden!

Senken Sie Ihre Kraftstoffkosten

TOTAL Equivis HE ist mit DYNAVIS®-Technologie formuliert. In Praxistests mit verschiedenen Baumaschinen wurde ein Einsparungspotenzial von bis zu 5%* nachgewiesen.



5%
EINSPARUNGS-
POTENZIAL

TOTAL Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2 · 10557 Berlin

E-Mail: rm.industrie@total.de
Tel: (030) 20 27 - 6787
Fax: (030) 20 27 - 79 6634

Bestellung per E-Mail an: rm.order@total.de
www.equivis-he.de

Die Angaben erfolgen ohne Gewähr.
Die TOTAL Deutschland GmbH ist nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert.
TOTAL Deutschland GmbH ist ein förderndes Mitglied des
Zentralverbandes des Kfz-Gewerbes (ZDK).

Autorisierter Vertriebspartner der TOTAL Deutschland GmbH:

Stempel

