

LEBENSMITTEL- INDUSTRIE



NSF

Gelistet im Nonfood
Compliance-Programm
ISO 21469 Zertifiziert



TOTAL

Committed to Better Energy

MIT MEHR ALS 50 JAHREN ERFAHRUNG

wurde die TOTAL NEVASTANE
Reihe entwickelt, um die höchsten
Sicherheitsansprüche der Lebensmittel-
und Getränkeindustrie zu unterstützen.

**ERGREIFEN SIE
DIE CHANCE ZUR
OPTIMIERUNG
IHRER
PRODUKTIVITÄT.**





Schmierfette

PRODUKT	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VERDICKER	NLGI KLASSE	VISKOSITÄT*	ANWENDUNGS-BEREICH	SPEZIFIKATIONEN		
							ZULASSUNG	ISO 6743-9	DIN 51502
AXA GR 1	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabilen Mehrzweckfett für Lager in der Lebensmittelverarbeitung Geeignet für Pelletpressen 	<ul style="list-style-type: none"> Korrosionsschutz bei Wasserexposition Verlängerte Maschinenlebensdauer Wirksam in der Umgebung von Dampf 	Kalzium-Komplex	1.5	150	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469	L-XBDHB 1/2	KP1/2N-20
NEVASTANE XMF 00				00	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA00	K00N-20
NEVASTANE XMF 0	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabilen Mehrzweckfett Geeignet für Lager in der Lebensmittelverarbeitung, schnell bis mittelschnell laufend Rollen- und Gleitlager Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Gute Haftung auf Metalloberflächen Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit 	Aluminium-Komplex	0	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA0	K0N-20
NEVASTANE XMF 1				1	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-FXBDFB1	KP1N-20
NEVASTANE XMF 2				2	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
NEVASTANE 2 PLUS	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabilen, stark haftendes Mehrzweckfett Geeignet für die Lebensmittelverarbeitung, wenn starkes Haftvermögen benötigt wird Rollen- und Gleitlager, schnell bis mittelschnell laufend Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Exzellente Haftung Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit 	Aluminium-Komplex	2	105	-18 °C bis +176 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2	OGP2R-20
NEVASTANE HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabilen klebendes Mehrzweckfett für die Lebensmittelverarbeitung mit Wasserkontakt Geeignet für belastete Lager-, Flaschenabfüll- und Einbördelmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> Enthält PTFE-Zusatzstoffe Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen Exzellente Beständigkeit gegen Wasserauswaschung Exzellenter Verschleißschutz Geringer Reibungsfaktor 	Aluminium-Komplex	2	130	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
NEVASTANE XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Synthetisches, hochdruckstabilen Hochleistungsfett für schnelle Anwendungen im Niedrigtemperaturbereich in der Lebensmittelverarbeitung Lager bei niedrigen Temperaturen oder Öfen Sterilisatoren Gefriertunnel 			1.5	80	-55 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XEFFB 1/2	KP1/2N-55
NEVASTANE XS 220	<ul style="list-style-type: none"> Synthetisches, hochdruckstabilen Hochleistungsfett für verschiedenste Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung in einem weiten Temperaturbereich Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind 	<ul style="list-style-type: none"> Synthetisch Sehr niedrige Temperaturen Exzellente Wasserbeständigkeit Lange Lebensdauer Verringerter Energieverbrauch 	Kalzium-sulfonat-Komplex	1.5	220	-35 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-35
NEVASTANE XS 320	<ul style="list-style-type: none"> Hochdruckstabilen, für langsame Bewegungen geeignetes Hochleistungsfett für verschiedene Anwendungen mit hohen Belastungen in der Lebensmittelverarbeitung Geeignet für Pelletiermaschinen Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind 			1.5	320	-35 °C bis +160 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDFFB 1/2	KP1/2R-35
STATERMIC NR	<ul style="list-style-type: none"> Spezialfett für hohe Temperaturen, mit Komponenten auf Fluorbasis, beständig gegen starke Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole, Oxidationsmittel und Strahlungen 	<ul style="list-style-type: none"> Schutz geschmierter Teile, selbst in Gegenwart von Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkoholen oder unter Strahlungseinfluss 	PTFE	2	375	-25 °C bis +250 °C	NSF H1 HALAL	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

Ihre Herausforderungen

- **Lebensmittelsicherheit:** Sie müssen die HACCP-Richtlinien mit nachweislich NSF H1-zertifizierten Produkten erfüllen.
- **Zuverlässigkeit und Haltbarkeit der Maschinen:** Verbessern Sie Ihre Produktionsleistung, trotz strengerer Auflagen im technischen und chemischen Bereich.
- **Reduzierter Ölverbrauch:** Verlängerung der Ölwechselintervalle
- **Versorgungssicherheit:** weltweite Produktverfügbarkeit

Öle

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
NEVASTANE AW	Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliksysteme • Druckluftöler 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Verlängerung der Maschinennutzungsdauer • Mischbar mit Mineralölen 	22 bis 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
NEVASTANE SH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Luftkompressoren • Vakuumpumpen • Hydrauliksysteme, besonders für niedrige Temperaturen 	<ul style="list-style-type: none"> • Breiter Temperaturbereich • Exzellenter Maschinenschutz • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Hoher Viskositätsindex 	32 bis 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
NEVASTANE EP	Teilsynthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Getriebe • Gleit- und Rollenlager • Förderbänder und Ketten 	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragender Schutz bei schwierigen Betriebsbedingungen • Auf einen weiten Anwendungsbereich eingestellt 	100 bis 1000	DIN 51517-3 CLP • NSF H1 • ISO 21469 • KOSHER • HALAL
NEVASTANE XSH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Getriebe • Gleit- und Rollenlager • Förderbänder und Ketten • Gleitführungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Breiter Temperaturbereich • Niedrige Anfahrtemperatur • Exzellenter Maschinenschutz • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Hohe Belastungen 	150 bis 460	DIN 51517-3 CLP • NSF H1 • ISO 21469 • ISO 12926-1 CKD • KOSHER • HALAL
NEVASTANE SY	Synthetische Polyalkylen glykol-Basis (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> • Schnecken- und Reduktionsgetriebe • Hochtemperaturofenketten • Flaschenabfüllgeräte 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Temperaturbeständigkeit • Exzellente Wasserbeständigkeit • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften 	220 bis 460	NSF H1 • ISO 67432-6 CKS CKT • HALAL
NEVASTANE CHAIN OIL XT	Synthetische Basis (Ester)	<ul style="list-style-type: none"> • Transportketten • Öfenketten • Mechanik in Bereichen mit hoher Umgebungstemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Temperaturbeständigkeit • Schwerflüchtig • Hohe Schmierfähigkeit • Exzellente Haftung 	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

Aerosole

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ANWENDUNGS-BEREICH	SPEZIFIKATIONEN
NEVASTANE LUBE AEROSOL	Mehrweckhaftöl durchscheinend	<ul style="list-style-type: none"> • Kleine Maschinen, die fast täglich geschmiert werden müssen • Förderbänder und Schienen • Verpackungsmaschinen • Gleit- und Rollenlager 	<ul style="list-style-type: none"> • Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen • Beständig gegenüber Wasser, Dampf und schwach saurer und alkalischer Umgebung • Kompatibel mit den meisten Elastomeren und Kunststoffen 	-20 °C bis +150 °C	NSF H1
NEVASTANE GREASE AEROSOL	Wasserbeständiges Schmierfett, Aluminium-Komplex	<ul style="list-style-type: none"> • Schmiere, Federn, Ketten, Schienen und Werkzeuge 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Wasser- und Dampfbeständigkeit • Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen • Unempfindlich gegenüber Reinigungsmitteln 	-20 °C bis +150 °C	NSF H1
NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Mehrweck-Silikonöl	<ul style="list-style-type: none"> • Kleine Maschinen und Ketten, die extremen Temperaturen ausgesetzt sind • Schrumpfofenketten • Förderbänder und Schienen 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr weiter Anwendungstemperaturbereich • Isolierend, Rost- und Korrosionsschutz • Spray ohne Treibgas (Safeguard Technology) für den Umweltschutz 	-40 °C bis +200 °C	NSF H1

Spezialprodukte

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
NEVASTANE FLUSH OIL	Leicht viskose Reinigungs- und Spülflüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung oder Spülung von Hydrauliksystemen, Ketten, Getrieben und anderen beweglichen Teilen 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminierung von Ablagerungen und Verunreinigungen • Exzellentes Lösungsvermögen • Ideal zur Umstellung von einem standardmäßigen Schmierstoff auf NSF H1-Produkte (außer PAG und MPG) 	9.5	NSF H1
NEVASTANE SDO	Zuckerlösendes Öl	<ul style="list-style-type: none"> • Löst Zuckeransammlungen an Maschinen und im Verpackungsbereich • Anwendung in reiner oder verdünnter Form 	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnet geeignet zur Lösung von Zucker auf Maschinenteilen • Schmutzlösekraft • Reduzierung von Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten 		NSF H1
NEVASTANE ANTIFREEZE	MPG-basiertes Frostschutzmittel	<ul style="list-style-type: none"> • Kühlkreisläufe in der Getränke-, Eiscreme-, und Tiefkühlkostindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> • Spezieller Schutz von Legierungen und Metallgeräten gegen Korrosion 		NSF HT1
NEVASTANE HTF	Wärmeträgerflüssigkeit auf Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> • Geschlossene Kreisläufe • Zahlreiche Produktionsprozesse in Agrar- und Lebensmittelindustrie: Wasserbäder, Autoklaven, Reaktoren, Öfen, Pressen und Gießformen 	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlauftemperatur < 290 °C, im Ölfilm 310 °C • Lange Lebensdauer unter schwierigsten Einsatzbedingungen 	32	DIN 51502 Klasse L • NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL

Unsere Lösungen

- **NSF H1**-zugelassene Produktlösungen, allergen- und gentechnikfreie Produkte, ISO 21469 zertifiziert, Zertifizierung für Lebensmittel, die halal oder kosher sind
- **Breite Palette synthetischer Produkte**, PAO, PAG, Ester, Kalziumsulfonat-Komplex mit herausragender Leistung sowie PTFE-Schmierfette
- **Globales Netzwerk** mit mehr als 120 Partnern und lokalen Niederlassungen
- **Fachexperten** in jedem Land, die Sie bei der Vorbereitung und Implementierung von HACCP-Konzepten unterstützen
- **TCO-Ansatz**: Produktrationalisierung, erwiesene überragende Leistungsfähigkeit unserer Premiumprodukte

Lösungs- & Reinigungsmittel

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
FINASOL FPI	Synthetischer Kohlenwasserstoff, frei von Benzol und Aromen	• Entfettungs- und Reinigungsmittel für die Agrar- und Lebensmittelindustrie: Maschinenteile- und Gehäuse, Lager, Zahnräder, Filter und Ketten	<ul style="list-style-type: none"> • Geruchlos • Verträglich mit Metall, Glas, Keramik, Verbundmaterialien, den meisten Plastomeren und Duroplasten, die unempfindlich gegen organische Lösungsmittel sind 	742	NSF K1

Öl für Kältekompressoren

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
LUNARIA SH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	• Ammoniak/NH3 verwendende Kältekompressoren (R717 Kältemittel)	• Verdampfungstemperatur > -40 °C bei Ammoniak	46 68	ISO 6743-3 DRA • NSF H1 • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

Vakuumpumpen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
PV SH 100	Teilsynthetisch	<ul style="list-style-type: none"> • Vakuumpumpenöl für Kolben- und Rotationspumpen • Absaugung saurer oder korrosiver Gase 	• Geeignet für gelegentlichen Kontakt mit Futter- und Lebensmitteln	107	• NSF H1

Industrie für Aluminiumverpackungen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	HSE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
MARTOL FMO CF	Aluminium	• Umformöl für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen	<ul style="list-style-type: none"> • Esterbasierte Formulierung • Geeignet für direkten Kontakt mit Lebensmitteln 		71 235	NSF 3H
MARTOL EV 10 CF	Eisen- und Nichteisenmetalle	<ul style="list-style-type: none"> • Leichte Schneid- und Stanzverfahren • Für Materialstärken von 0,2 bis 0,5 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Geruchlos • Exzellente Filmbildung 	Chlorfrei Schwefelfrei	1.8 bei 20 °C	INS H1
AZOLLA AL		• Hydrauliksysteme in Aluminium-, Edelstahl- oder Kupfer-Walzwerken	<ul style="list-style-type: none"> • Synthetische Öle hinterlassen keine Verschmutzungen auf gewalztem Metall im Falle eines Lecks im Hydrauliksystem • Sehr gute thermische Stabilität und hoher Verschleißschutz • Korrosionsschutz auch bei Wasserkontakt 		15 bis 46	NSF H1

* Typische kinematische Viskosität von Grundöl bei 40 °C in mm²/s



Prozessöl

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
FINAVESTAN A 50 B	Medizinisches Weißöl	Konzipiert für die folgenden Bereiche: • Kunststoff: Weichmacher für Polystyrol und andere Polymere, für alle für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmten Verpackungen • Pharmazie: Arzneiträgerstoffe • Rohstoff in der Kosmetik-Industrie	• Hoher Reinheitsgrad • Geruch-, Geschmack- und Farblos • Enthält keinen Schwefel oder aromatische Kohlenwasserstoffe	8	Die Nutzung dieser Öle ist von der aktuell gültigen nationalen Gesetzgebung abhängig • Europäisches Arzneibuch • US Arzneibuch • USA FDA: 21 CFR 178.3620 • (a) mineralisches Weißöl • NSF 3H
FINAVESTAN A 80 B				15	
FINAVESTAN A 100 B				23	
FINAVESTAN A 180 B				29	
FINAVESTAN A 210 B				40	
FINAVESTAN A 360 B				70	
FINAVESTAN A 520 B					

Höchste Standards in den Bereichen Qualität, Hygiene und Nachverfolgbarkeit

Unsere Bereitschaft, die höchsten Auflagen zu erfüllen, stellen wir auch unter Beweis: Sowohl unsere Standorte, an denen die TOTAL NEVASTANE Reihe produziert wird, sowie die NEVASTANE Produkte selbst, sind ISO 21469 zertifiziert.

Bedeutung der ISO 21469 Zertifizierung:

- Prüfung der Formulierung
- Produkttests
- Nachverfolg- und Nachweisbarkeit
- Jährliches Audit unseres Standorts und unserer Produkte
- Prüfung von Beschwerden
- Planung und Durchführung von Korrekturmaßnahmen
- Risikobewertung
- Kontinuierliche Verbesserung



TOTAL
SCHMIERSTOFFE

DIE VORTEILE VON







TOTAL ANAC INDUS

bietet Ihnen zahlreiche Möglichkeiten zur Analyse von Schmieröl – so können Sie Störungen am Equipment frühzeitig erkennen und abstellen.



DANK TOTAL ANAC INDUS KÖNNEN SIE:

-  Ihre Betriebskosten **senken**
-  **Wartungsmaßnahmen voraussehen** und **planen**, um sie zum günstigsten Zeitpunkt durchzuführen
-  Ölwechselintervalle **optimieren** und die **Lebensdauer** Ihrer Maschinen **verlängern**
-  **Zuverlässigkeit und Leistung** Ihrer Maschinen **verbessern**



Wie unser Experte Sie unterstützt:

Audit vor Ort:

- Feststellung kritischer Punkte im Schmiersystem (HACCP-Ansatz)
- Produktempfehlung, Optimierung, Handhabungs- und Lagerhinweise
- Kundenspezifische Vor-Ort-Fortbildungen zur Lager-Rationalisierung zur besseren Anpassung an die Bedürfnisse des Wartungsteams



Optimierte Wartungssoftware für Ihre

Schmiermittel –

entwickelt mit der Expertise unserer Ingenieure, bietet TIG 6 Ihnen die Möglichkeit:



die Effizienz und Einsparungen im Wartungsmanagement zu **erhöhen**



mit einem einzigen Tool die **Schmierparameter und -analysen zu überwachen**



Ihr Qualitäts- und Sicherheitsmanagement durch Verwaltung der Dokumentation zu Schmierdaten und kritischen Punkten aufrechtzuerhalten

TIG 6 wird Ihnen jeden Tag bei der Einrichtung und Umsetzung Ihrer HACCP*-Strategie helfen.

DIE 7 GRUNDSÄTZE VON HACCP

DIE BEREITGESTELLTEN LÖSUNGEN VON TIG 6

Risikoanalyse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anzeige des Wartungsplans vor Ort ■ Dateneingabe in TIG
Kontrolle kritischer Punkte (CCP)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identifikation der kritischen Punkte
Definition der kritischen Grenzwerte	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verteilung des NSF H1-zugelassenen Schmiermittels ■ Definition der Kontrollanalysen
Einrichtung eines Überwachungssystems	<ul style="list-style-type: none"> ■ Management präventiver und zustandsabhängiger Wartungsarbeiten
Abhilfemaßnahmen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Management der korrekativen Wartungsarbeiten
Nachweisführung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bewertungsbögen für Wartung und kritische Punkte
Dokumentation (HACCP Plan)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dokumentationsmanagement ■ Wartungshistorie

* Hazard Analysis Critical Control Point (dt.: Gefahrenanalyse kritischer Lenkungspunkte)

International renommiertes Unternehmen

Wir verfügen über Produktionsstätten, Liefernetze und Handelsniederlassungen in mehr als 150 Ländern und bieten ein Komplettsortiment von Schmierstoffen an.

Support und Partnerschaften

Dank unserer technischen Präsenz vor Ort bieten wir ein Höchstmaß an Service, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken.

Referenzen & OEMs

TOTAL arbeitet mit Maschinenherstellern zusammen, um Hochtechnologie-Produkte für eine optimale Leistung und Produktivität Ihrer Maschinen und Anlagen anbieten zu können.

5 Gründe, sich für TOTAL zu entscheiden

Innovation und Forschung

TOTAL investiert in Biotechnologien. Mit Hilfe der in unseren Forschungszentren entwickelten Formulierungen wollen wir die am besten geeigneten Komponenten finden, mit denen sich die gewünschte Energieeffizienz erreichen lässt.

Qualität und Umwelt

TOTAL ist nach ISO 9001 zertifiziert. Das ist die Garantie für unsere dauerhafte Qualität. Von der ersten Produktionsstufe an entwickelt unser Forschungsteam Produkte, die Toxizitätsrisiken und Umweltauswirkungen minimieren.

Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.quickfds.com

TOTAL Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2 · 10557 Berlin

E-Mail an: rm.industrie@total.de
Telefon: (030) 20 27 - 6787
Fax: (030) 20 27 - 79 6634

www.total.de
www.TOTAL-schmierstofffinder.de

Die TOTAL Deutschland GmbH ist nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert.



TOTAL

Committed to Better Energy